



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: TESYDO – CO – 1824

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022

Navrhování, výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
ocelových (kovových) konstrukcí a tlakových nádob dle
ČSN EN 1090-2

GEMO a.s.

Dlouhá 562/22, Lazce, 779 00 Olomouc, CZ

Provozovna: **Hněvotín 430, 783 47 Hněvotín, CZ**

IČ: 136 42 464

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.
Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 05/08/2022

Platnost certifikátu do: **04/08/2024**



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Vedoucí certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731,
ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2, ČSN EN ISO 9712,
ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 13920, ČSN EN ISO 2768-1,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15609-2, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2,
ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN ISO 17660-1, 2, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
[Kyslíko-acetylenové svařování (311 – OAW)]

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 17635)

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Ing. Vladimír STEHLÍK	Komplexní (EWE)
Ing. Jaroslav ŠIMANSKÝ	Základní (WK)



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certification Body

ISSUE

in consideration of the positive result of the certification audit

C E R T I F I C A T E

N° TESIYDO – CO – 2013

for the process of welding according to EN ISO 3834-2:2021

Design, production (repairs), installation (assembly), service
and reconstruction the of steel (metal) constructions and pressure vessels
according to EN 1090-2

GEMO·a.s.

Dlouhá 562/22, Lazce, 779 00 Olomouc, CZ

Establishment: **Hněvotín 430, 783 47 Hněvotín, CZ**

IČ: 136 42 464

This is to certify welding process certification audit is issued based on fulfilment
of the quality requirements specified in the above mentioned standard EN ISO 3834-2.

The certificate is valid only on the basis of an annual renewal by a supervisory audit.
Issuing of the certificate is conditioned by written appointment of the welding inspector in the
above mentioned firm according to EN ISO 14731.

Brno 05/08/2021

Certificate validity to: 04/08/2023



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Certification Body Chief



Specification

1. Used standards:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN 10204, EN 1011-1, 2,
EN ISO 9712, EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 13920, EN ISO 2768-1,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15609-2, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1993-1-1, EN ISO 17660-1, 2,
ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.

2. The Group of base materials (according to TNI CEN ISO/TR 15 608):

Group 1.1, 1.2, 1.4

3. Welding processes and related processes (according to EN ISO 4063):

Manual metal arc welding (111 – MMA)
MAG welding with solid wire electrode (135 – MAG)
[Oxyacetylene welding (311 – OAW)]

4. Standards other than EN, ISO

5. Appointed workers of welding inspection (according to EN ISO 14731, EN ISO 17635)

Name and surname	Level of competence
Ing. Vladimír STEHLÍK	Complex (EWE)
Ing. Jaroslav ŠIMANSKÝ	Basic (WK)



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /

/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Zertifizierungsbehörde

S T E L L T

aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsüberprüfung

Z E R T I F I K A T

Nr.: T E S Y D O – C O – 2013

für den Schweißprozeß nach EN ISO 3834-2:2021

Design, Herstellung (Reparaturen), Installation (Montage),
Service und Rekonstruktionen von Stahlkonstruktionen
nach EN 1090-2

an

GEMO a.s.

Dlouhá 562/22, Lazce, 779 00 Olomouc, CZ

Betriebsanlage: Hněvotín 430, 783 47 Hněvotín, CZ

IČ: 136 42 464

A U S.

Diese Bescheinigung über die Zertifikation des Schweißprozesses ist aufgrund der Erfüllung der in ČSN EN ISO 3834-2 spezifizierten qualitativen Anforderungen ausgestellt.

Das Ausstellen des Zertifikates ist mit schriftlicher Ernennung der Schweißaufsicht in obenangeführter Firma nach der EN ISO 14731 bedingt. Das Zertifikat ist nur auf der Grundlage einer jährlichen Erneuerung durch ein auf sichtliches Audit gültig.

Brno 05/08/2022

Gültigkeit des Zertifikates bis: 04/08/2024



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Vedoucí certifikačního orgánu



Spezifikation

1. Angewandte Normen:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN 10204, EN 1011-1, 2,
EN ISO 9712, EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 13920, EN ISO 2768-1,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15609-2, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1993-1-1, EN ISO 17660-1, 2,
ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.

2. Gruppe von Grundwerkstoffen (nach TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4

3. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach EN ISO 4063)

Lichtbogenhandschweißen (111 – MMA)
Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (135 – MAG)
[Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme (311 – OAW)]

4. Andere Normen als EN, ISO

5. Beauftragte Arbeiter der Schweißaufsicht (nach EN ISO 14731, EN ISO 17635)

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau
Ing. Vladimír STEHLÍK	Komplex (EWE)
Ing. Jaroslav ŠIMANSKÝ	Elementar (WK)