



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **GEMO a.s.**
Dlouhá 562/22, 772 35 Olomouc, Lazce, CZ
Provozovna: Hněvotín 430, 783 47 Hněvotín, CZ
IČ: 136 42 464
- 2. Inspekční certifikát („Kvalifikace výrobce“)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět navrhování, výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604, při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN ISO 17660-1, 2, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604,
- 4. Metoda svařování:** **111 (MMA), 135 (MAG), [311 (OAW)]**
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1, 2, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
- 6. Specifikace konstrukce:** **dle ČSN EN 1090-2 Tř. „EXC3“**
- 7. Svářečský dozor:** **Ing. Vladimír STEHLÍK (EWE)**
(dle ČSN EN ISO 14731, **Ing. Jaroslav ŠIMANSKÝ (WK)**
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 04. 08. 2022**
- 10. Certifikát způsobilosti č.:** **CZV - 1249/2021**
- 11. Vydáno dne:** **05. 08. 2021**




Ing. Jan Opletal
Zástupce vedoucího Inspekčního orgánu



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

- 1. Firm:** **GEMO a.s.**
Dlouhá 562/22, 772 35 Olomouc, Lazce, CZ
Establishment: Hněvotín 430, 783 47 Hněvotín, CZ
IČ: 136 42 464
- 2. Inspection Certificate („Qualification of Producer“)**
is document, that the firm is qualified to perform the design, production (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1990, EN 1011-1, 2, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604, by introduced system management quality according to EN ISO 9001 and fulfilment requirement on quality by welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.
- 3. Norms / standards:** EN 1090-2 art.1, 4 and 7, EN 1090-1+A1 article 6 and tab. ZA3 acc.to art. 6.2 and 6.3., EN 1993-1-1, EN ISO 17660-1, 2, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.
- 4. Welding method:** **111 (MMA), 135 (MAG), [311 (OAW)]**
(according to EN ISO 4063)
- 5. Basic materials:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2, EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
- 6. Structure specification:** **according to EN 1090-2 Cl. „EXC3“**
- 7. Welding inspection:** **Ing. Vladimír STEHLÍK (EWE)**
(according to EN ISO 14731, **Ing. Jaroslav ŠIMANSKÝ (WK)**
Checker according to EN ISO 9712)
- 8. Note:** Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range. The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.
- 9. Validity:** **to 04/08/2022**
- 10. Certificate of qualification number:** **CQP - 1249/2021**
- 11. Day of issue:** **05/08/2021**



.....
Ing. Jan Opletal
Deputy of Inspection Body Chief



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost


Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

- 1. Unternehmen:** **GEMO a.s.**
Betriebsanlage: Dlouhá 562/22, 772 35 Olomouc, Lazce, CZ
Hněvotín 430, 783 47 Hněvotín, CZ
IČ: 136 42 464
- 2. Abnahmeprüfzeugnis („Bescheinigung zur Herstellerqualifikation“)**
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1990, EN 1011-1, 2, ČSN 73 2604, ČSN 73 2604, aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14731 durchzuführen.
- 3. Normen / Vorschriften:** EN 1090-2 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3., EN 1993-1-1, EN ISO 17660-1, 2, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604,
- 4. Schweißprozess /-verfahren:** **111 (MMA), 135 (MAG), [311 (OAW)]**
(nach EN ISO 4063)
- 5. Grundwerkstoffe:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(nach EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2, EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
- 6. Spezifikation der Konstruktion:** nach EN 1090-2 Kl. „EXC3“,
- 7. Schweißaufsichtsperson(en):** **Ing. Vladimír STEHLÍK (EWE)**
(nach EN ISO 14731, **Ing. Jaroslav ŠIMANSKÝ (WK)**
Kontrolleur nach EN ISO 9712)
- 8. Bemerkung:** Die Befähigungszertifikation betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.
- 9. Geltungsdauer:** bis 04/08/2022
- 10. Eignungsbescheinigung Nr.:** ZDH - 1249/2021
- 11. Ausgestellt am:** 05/08/2021




Dipl. - Ing. Jan Opletal
Vertreter der Inspektionorganleiter